

## ODHRZOVAČ MPT TECH™ ODHRZOVAČ

Účinný bezoplachový prostriedek k odstranění stávající rzi ze železných, ocelových a litinových povrchů. Po nanesení ničí chemickou rez a současně vytváří ochranný povlak. Pomáhá odstraňovat rez a současně uskutečňuje pasivaci - základování ošetřovaného povrchu před další úpravou nátěrovými hmotami.

Aplikuje se natíráním a stříkáním ve 2 až 3 vrstvách podle množství rzi nebo ponořením kovových a litinových předmětů do odstraňovače rzi. Ochranný povlak zvyšuje odolnost kovů vůči následné korozi. Reaguje také s usazeninami vodního kamene.

### Použití:

Plocha určená k odstranění rzi se předem mechanicky očistí ocelovým kartáčem od hrubých zrezivělých částí. Při silném zkorodování aplikaci odstraňovačem rzi opakujeme. Po aplikaci necháme 3 až 4 hodiny reagovat a upravujeme dalšími běžnými povrchovými úpravami. Někdy může vzniknout po aplikaci na povrchu kovu bílý až šedý prášek – pasivační oxidační povlak. Při druhém a dalším nátěru se jemný povlak ztrácí, popřípadě jej můžeme setřít kartáčem nebo hadrem.

Vydatnost dle rozsahu zrezivění pro 1 nátěr je cca 1L na 15m<sup>2</sup>. Náhodně uniklé množství posypte sodou, hašeným vápnem nebo drceným vápencem a produkt vzniklý neutralizací odložte do komunálního odpadu.

Odstraňovač rzi a pasivace podkladu, které jsou spojeny v tomto produktu jsou dva odlišné procesy, které se používají pro údržbu a ochranu kovových povrchů před korozi.

Odstraňovač rzi: Tento proces se používá k odstranění stávající rzi z kovového povrchu. Rez je výsledkem reakce železa nebo oceli s kyslíkem a vlhkostí, a může poškodit kovový povrch. Odstraňovač rzi je chemický prostředek nebo mechanická metoda, která pomáhá rozpouštět nebo odstraňovat rezavou vrstvu. Může to zahrnovat použití chemikálií, broušení nebo dalších metod. Po odstranění rzi je důležité kovový povrch důkladně očistit a případně chránit proti dalšímu koroznímu poškození.

Pasivace podkladu: Pasivace je proces, který se používá k vytvoření ochranného povlaku na povrchu kovu, který brání dalšímu koroznímu poškození. Tento proces obvykle zahrnuje aplikaci pasivačního prostředku, který může obsahovat chemikálie, které reagují s povrchem kovu a vytvářejí pasivační oxidový povlak. Tento pasivační oxidový povlak chrání kov před kontaktem s kyslíkem a vlhkostí, čímž snižuje možnost rezivění nebo koroze.



### Technické údaje

Balení:	Láhev 1l / 5l kanistr
Barva:	Fialovomodrá
Konzistence:	Tekutina
Specifická hmotnost:	980 ± 20 g/cm <sup>3</sup> (při 20 °C)
Aplikační teplota:	+10 / +40 °C
Vydatnost:	1 nátěr je cca 1L na 15m <sup>2</sup>
Skladování:	Od + 5°C do + 30°C, chránit před přímým slunečním zářením, nevystavujte teplotám nad 50°C
Skladovatelnost:	2 roky od data výroby

