

ZINKOVÁ BARVA

MPT TECH™ Zinková barva 95%

je rychle schnoucí antikorozi základový nástřik ze zinkového prachu (cca. 95% objemu). Je určen pro opravné práce pozinkovaných částí a dílů dle DIN. Odolává teplotě až 500°C. Má vynikající elektrickou vodivost, je vhodný pro bodové svařování. Je přetíratelný a vyznačuje se vysokou odolností vůči vodě, slané vodě a otěrům.

Oblasti použití

Pužívá se v ocelářské, tovární a strojírenské výrobě, výrobě zařízení, strojů, nástrojů, dopravních prostředků, výrobě karoserií, v řemeslné výrobě a v mnoha dalších oblastech. MPT TECH™ Zinková barva 95% je vhodná pro studené zinkování kovů a opravy poškozených zinkových povrchů (např. vrty, svařovaná, řezaná místa). Používá se v oblastech s vysokou náročností na ochranu proti korozi a mechanickou odolnost.

Vlastnosti

- Použití bez základu
- Přílnavost na široké spektrum kovů
- Vhodné i jako barva při bodovém svařování
- Vynikající elektrická vodivost
- Výborná krycí schopnost
- Tepelná odolnost až +500 °C
- 95 % zinkového podílu
- Přelakovatelný
- Rychle schnoucí
- Matný povrch

Návod na použití

Povrch musí být suchý, čistý a důkladně zbavený mastnoty, mazu a silikonu a rzi. Optimálního ošetření povrchu před aplikací se dosáhne pískováním podle DIN 55928 na SA 2,5. Neaplikovat pod +10°C a při více než 80% relat. vlhkosti vzduchu. Kovové plochy nesmí být teplejší než +30 °C. Jejich teplota musí být min. 3°C nad teplotou rosení. MPT TECH™ Zinková barva 95% by měla mít před aplikací pokojovou teplotu (20-25°C). Před použitím protřepávejte 2-3 minuty (tak, aby byl slyšet zvuk míchacích kuliček). Na správně připravené povrchy aplikujte do kříže ze vzdálenosti 20 - 30 cm (sprej držte co nejvíce svisle). Optimální tloušťka vrstvy cca. 50µm. V případě, že se jedná o předměty, u kterých se předpokládá teplotní zatížení, nanášejte pouze tenké vrstvy a podle potřeby přelakujte teplotně odolnými laky (je třeba předem vyzkoušet). MPT TECH™ Zinkovou barvu 95% lze přelakovat všemi jednosložkovými krycími laky. Použití dvousložkového laku vyžaduje zkoušku snášenlivosti. TIP: Okolní plochy a předměty zakryjte, abyste je chránili před zastříkáním. V případě, že lakujete malé díly, je vhodné použít šablonu (např. z kartonu), do které je vyříznut otvor o málo větší, než je lakované místo. Při stříkání držte karton ve vzdálenosti cca 1 – 2 cm od lakovaného místa, a tím zamezíte zastříkání okolních ploch.



Technické údaje

UFI: 7C00-10P8-P007-GM83

Balení: FE dóza 400ml
 Barva: Zinková matná
 Konzistence: Aerosol
 Ideální pracovní teplota: Od +10°C do +30°C
 Vydatnost 400 ml nádoby: Cca. 3-4 m²

Schnutí při 20°C:
 Cca. 30 min - nelepí se prach
 Cca. 60 min - pevnost na pohmat
 Cca. 8 - 12 hod – přelakovatelná
 Cca. 24 - 48 hod – vytvrzeno

Nižší teplota a vyšší vlhkost vzduchu mohou prodloužit dobu schnutí.

DIN 50976 V uschlém filmu je více než 95% zinkového podílu
 DIN 53167 Test stříkání slané vody po 1000 hodinách mřížkový
 DIN 53151 Test GT 0-1
 DIN 53152 Zkouška ohybem pružnosti 32 mm, žádná tvorba trhlin

